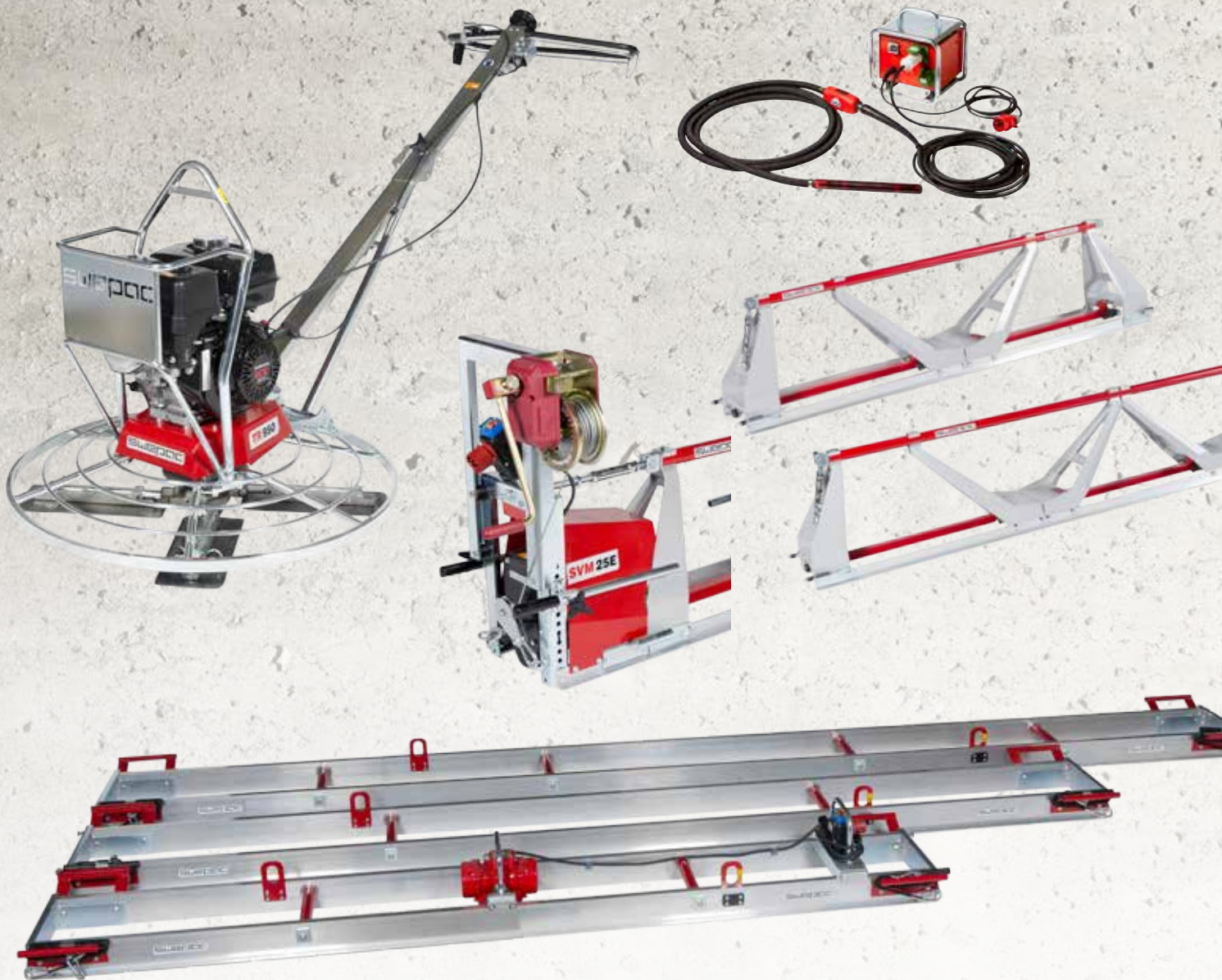


KESKIPISTEENÄ TEHOKAS BETONIN KÄSITTELY



swepac

Swepac kehittää ja valmistaa tuotteita vaativiin käyttöihin



Tavoitteenamme on valmistaa koneita, jotka kestävät vaativan käytön ja käyttöympäristön. Asiakkaamme tarvitsevat laadukkaita laitteita, jotka suoriutuvat tehtävistä ja ovat tuottoisia. Swepacin tuotteet on kehitetty minimaalista huoltoa varten, jolloin varaosien kulut ovat alhaiset. Tulemme kehittämään myös tulevaisuudessa tuotteita, joiden huoltovälit ovat entistä pidemmät. Valitsemme osat ja materiaalit pitkää käyttöikää varten. Asiakaspalvelumme on ensisijaisessa asemassa ja pyrimme tarjoamaan parhaimmat käyttöasteet.

Innovatiiviset laitteistot betonin käsittelyyn valmistettu Ruotsissa

Uutuus – betonin käsittelyn tuotesarja!

Swepac on ottanut askeleen eteenpäin ja täydentää nyt perinteiset ja olemassa olevat maan tiivistykoneet suurella betonikonevalikoimalla.

Tämä tarkoittaa, että Swepac tarjoaa nyt vaativille urakoitsijoille ja vuokrausliikkeille täydellisen konevalikoiman maan tiivistämiseen ja betonin käsittelyyn.

Ruotsalaiset tuotteet

Tuotekehitys ja tuotanto on keskitetty Ruotsiin. Kehityksen ja suunnittelun tarkoituksena on tuottaa erittäin toimivia tuotteita, joiden ergonomia on hyvä, materiaalit korkealuokkaisia ja joissa on otettu huomioon ympäristöystävällisyys ja työympäristö.

Painopiste käyttökohteissa

Pitkä kokemuksemme ja tuntemuksemme eri käyttökohteista ja betonituotteiden käytöstä rakennustyömailla on tuotekehityksemme perusta. Sen avulla saavutamme tuotteidemme ja rakennuksiemme parhaan suorituskyvyn.

Betonikoneiden perusvalikoimamme kattaa monia eri sovelluksia, se auttaa myös käyttäjää suoriutumaan töistä ammattitaitoisesti asiakkaan vaatimuksien mukaan.

Seuraamme läheisesti betonialan kehityksiä menetelmiin ja teknologiaan nähden. Hyvien betonikoneiden valmistus edellyttää vastaavien betoni- ja rakennusalan rakennustapojen hyvää tuntemusta. Ymmärtäessämme näitä aloja pystymme kehittämään korkealuokkaisia ja luotettavia tuotteita.

Sauvatäryttimet ja muuntimet

Swepac tarjoaa sekä sähkötoimisia että mekaanisia sauvatäryttimiä eri halkaisijoilla, sekä pyöriviä ja elektronisia muuntimia. Saatavilla on myös valikoima sauvatäryttimiä, joissa on tuotevalikoimaan kuuluvia sisäänrakennettuja muuntimia.

Pintatäryttimet

Sauvatäryttimien tapaan pintatäryttimiä käytetään betonin ilmataskujen vähentämiseen ja paksumman, kestävämmän betonilattian luomiseen pitempää käyttöikä varten. Pintatäryttimet tuottavat lisäksi erittäin tasaisen lattian. Swepac tarjoaa sekä moduuli- että yksikköpohjaisia tärypalkkeja. Moduulipohjainen palkki voidaan kuljettaa helposti työkohteeseen ja kohteesta pois sen rakennusjärjestelmän avulla. Se voidaan koota/ purkaa helposti käyttökohteessa ja se on optimaalinen valinta moniin eri sovelluksiin. Yksikkö- tai moduulipohjainen palkki tarjoaa tarkan pinnan ja se on suositeltava, kun asiakkaalla/hankkijalla on suuria laatuvaatimuksia ja tavoitteena on saavuttaa erityisen sileä betonilattia.

Hierrinkoneet - betonin viimeistelykoneet

Tasoituksen ja viimeistelyn tarkoituksena on saavuttaa tasaisempi ja sileämpi betoni, suurempi kestävyys ja vähentää pölynpoistoa kuivalta pinnalta. Tämän prosessin aikana betonipintaa tiivistetään ja sementti ja hiekkarakeet sekoitetaan edelleen, jolloin lattian kestävyys paranee huomattavasti.

Swepacin käsikäyttöiset mallit kattavat useimmat

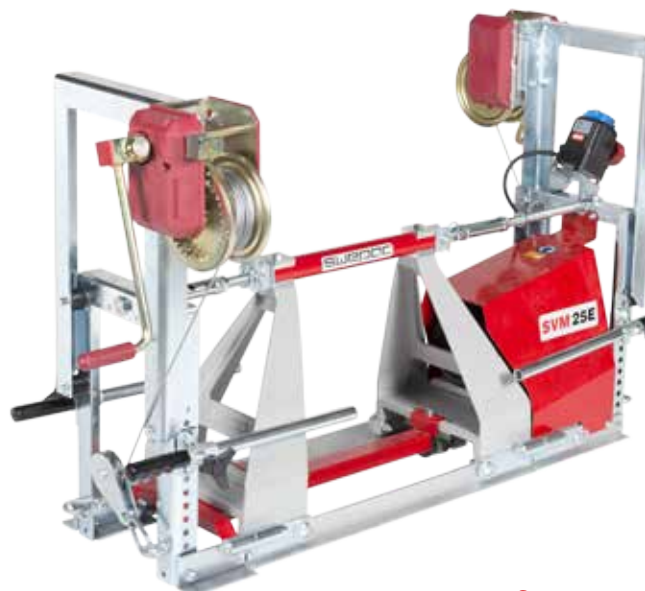
asiakkaan tarpeet. Koneet ovat hyvin varustettuja vakiomallisina ja ne tarjoavat eri ominaisuuksia asiakkaan tarpeisiin sekä käyttäjän vaatimuksiin.

Lopputuloksena viimeistelty betonilattia

Sauvatärytintä, pintatärytintä ja hierrinkonetta käytettäessä saavutetaan viimeistelty betonilattia, joka on erittäin sileä sekä kestävä.

Korkea laatu

Swepac on saanut ISO 9001 ja 14001 -sertifiointit. Tavoitteemme ovat kuitenkin huomattavasti suuremmat. Pääasiakasryhmämme kattaa vaativimmat yhtiöt – betonilattiarakentajat ja vuokrausliikkeet – jotka haluavat ennen kaikkea korkeaa laatua.



Koneet vaikuttavat t betonirakenteeseen, kestävyyt

SAUVATÄRYTTIMET

LISÄTIETOA SAUVATÄRYTYKSESTÄ. Laatuvaatimuksien täyttämiseksi tuore betoni on käsiteltävä ammattimaisella tavalla. Betonin sauvatärytys tarkoittaa, että ilmataskut poistetaan betonipinnan kautta, jolloin tuloksena on tiheä ja vahva betoni. Suosittelemme aina käsittelemään betonin sauvatäryttimellä sen ollessa yli 100 mm paksua,

tai kun betonirakenne on vahvistettu kaksinkerroin. Sauvatäryttimen halkaisija valitaan betonin tiheyden ja paksuuden mukaan. Suojaputken pituus sähkötoimisissa ja elektronisissa sauvatäryttimissä on 5 m, muita pituuksia on saatavilla tilauksesta.

PVD 600



Moottori: 600 W
Sisältää: Joustava akseli 1-3 m ja mekaanisen täryttimen putket 25/38/45 mm

PVD 2000



Moottori: 2 300 W
Sisältää: Joustava akseli 25-58 mm ja mekaanisen täryttimen putket 25-58 mm

PVC



Pyöriä taajuusmuuntaja
Teho: 1,0 kVA (13A), 1-vaiheinen 230V
Teho: 1,6 kVA (24A) 3-vaiheinen 400V
Sisältää: PVE ja PVE-D

PVEL



Sähkötoiminen sauvatärytintyökalu, jossa sisäänrakennettu elektroninen muuntaja. Halkaisija, täryttimen putket, 38-65 mm

PVEL-D



Sähkötoiminen kahvamallinen sauvatärytintyökalu, jossa sisäänrakennettu elektroninen muuntaja. Halkaisija, täryttimen putket, 38-65 mm

PVE



Sähkötoiminen sauvatärytintyökalu, vakiomalli, täydellinen. Ulkoiseen muuntajaan PVC. Halkaisija, täryttimen putket, 38-65 mm

PVE-D/PVE-DS



Sähkötoiminen kahvamallinen sauvatärytintyökalu ulkoiseen muuntajaan. Halkaisija, täryttimen putket, 38-65 mm

PINTATÄRYTTIMET JA PALKIT

PINTATÄRYTTÄMINEN. Jotta betonista saadaan asiakkaan korkeat vaatimukset täyttävä, vahva ja tasainen pinta se pitää pintatäryttää. Erityisesti pintatärytystä käytetään betonilaatan pintakerroksia

valettaessa. Samoin pintatäryksellä parannetaan kahden eri betonikerroksen toisiinsa tarttuvuutta.

SVF



Yksikköpalkki jopa 7,2 m.
Pituus: 3,2; 4,2; 5,2; 6,2; 7,2 m.

tehokkaasti vahvaan teen ja tasaisiin betonilattioihin

PINTATÄRYTTIMET, MODULAARINEN PALKKI

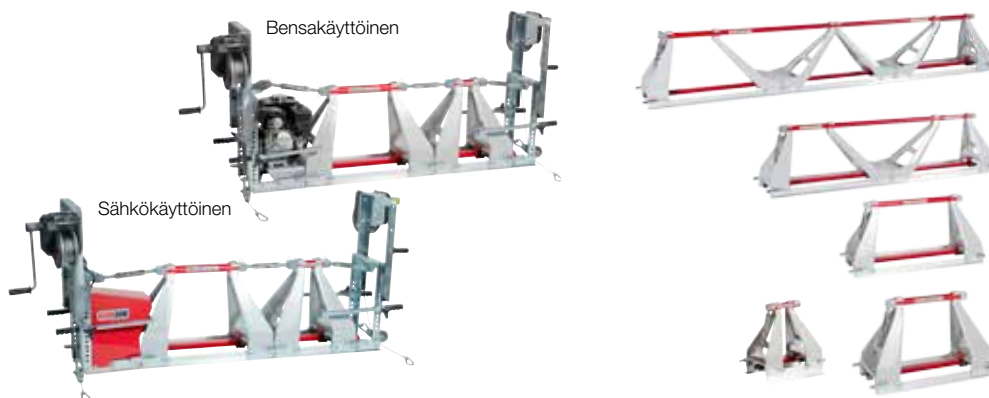
SVM 25

Pintatäryttimet, modulaarinen palkki
Modulaarinen palkki jopa 25 metriä
Pituus: 0,5; 0,75; 1,00; 2,00; 3,00 m.

Pääty-yksikkö: Käsivintturilla

Moottori: Sähköinen 3-vaiheinen, 400 V
käsivintturilla
Moottori: Bensiinimoottori käsivintturilla

Valinnat: Sähkömoottori, vintturisarja.



HIERRINKONEET - VIIMEISTELYKONEET

VIIMEISTELYSTÄ. Tasoituksen ja viimeistelyn tarkoituksena on saavuttaa tasaisempi ja sileämpi betonilattia, suurempi kestävyys ja vähentää myös pölynpoistoa kuivalta pinnalta.

Tämän prosessin aikana betonipintaa tiivistetään ja sementti ja hiekkarakeet sekoitetaan edelleen, jolloin lattian kestävyys paranee.

TR 600E



Paino: 63 kg
Suojarenkaan halkaisija: 600 mm
Moottori: Sähkömoottori, 1-vaiheinen 230V
Moottorin teho: 1,5 kW
Nopeus, (lähtöakseli): 130 rpm

TR 600P



Paino: 65 kg
Suojarenkaan halkaisija: 600 mm
Moottori: Honda GX160 (benssiini)
Moottorin teho: 3,6 kW
Nopeus, (lähtöakseli): 50-150 rpm

TR 750E



Paino: 83 kg
Suojarenkaan halkaisija: 750 mm
Moottori: Sähkömoottori, 3-vaiheinen 400V. Portaaton kierrosluvun säätö.
Moottorin teho: 2,5 kW
Nopeus, (lähtöakseli): 40-130 rpm

TR 750P



Paino: 68,5 kg
Suojarenkaan halkaisija: 750 mm
Moottori: Honda GX160 (benssiini)
Moottorin teho: 3,6 kW
Nopeus, (lähtöakseli): 50-150 rpm

TR 950E



Paino: 84 kg
Suojarenkaan halkaisija: 950 mm
Moottori: Sähkömoottori, 3-vaiheinen 400V. Portaaton kierrosluvun säätö.
Moottorin teho: 2,5 kW
Nopeus, (lähtöakseli): 40-130 rpm

TR 950P



Paino: 93 kg
Suojarenkaan halkaisija: 950 mm
Moottori: Honda GX200 (benssiini) tai Honda GX270 (benssiini)
Moottorin teho: 4,1 kW tai 6,0 kW
Nopeus, (lähtöakseli): 50-150 rpm

TR 1150P



Paino: 102 kg
Suojarenkaan halkaisija: 1150 mm
Moottori: Honda GX270 (benssiini) tai Honda GX390 (benssiini)
Moottorin teho: 6,0 kW tai 8,2 kW
Nopeus, (lähtöakseli): 50-150 rpm

Kahvan/lastan asetus

Kaikkiin malleihin on saatavilla erilaisia kahvoja ja lastoja.

Kahva 1: lyhyt, säädettävä korkeus
Kahva 2: pitkä, säädettävä korkeus, taitettava

Lastan asetus: Pikakiinnitys tai tunkin ruuviasetus.

Valmistettu Ruotsissa – yksityiskohtaista laatua

Ljungby – alue Ruotsissa, joka tarjoaa huomattavan kokemuksen koneteollisuudelle

Tuotteemme valmistetaan Ljungbyssä Ruotsissa, yrittäjyyden ja innovaation henki on pinttynyt meihin syväälle. Svecacilla on yli 40 vuoden kokemus maan ja asfaltin tiivistämisestä, uusien tuotteiden ja ratkaisujen kehityksemme pohjautuu siihen.

Pitkä käyttöikä sähkösinkityksen ansiosta

Koneita käytetään usein kovalla kädellä ja vaativassa ilmastossa. Viimeistelykoneiden runko ja kahvat sekä yksikkö-/moduulipohjaisten palkkien alumiiniprofiilit ja jauhepäällystetty alumiini ovat täten sähkösinkittyjä.

Tarkoin valitut toimittajat

Valitsemme komponenttien valmistajat laatutakuun, ympäristöaiheiden ja resurssien perusteella. Toimittajamme tekevät kanssamme jatkuvasti yhteistyötä tuotteidemme kehittämiseksi edelleen.

Tutkimus ja kehitys

Tuotteet on tarkoitettu vaativiin käyttöihin urakoitsijoiden, käyttäjien ja vuokrausliikkeiden eduksi.

Tarkoitusta varten rakennettu tehdas

Vuonna 2009 Svecac muutti uuteen toimipisteeseen, joka suunniteltiin tarkoin kevyiden rakennuslaitteiden tuotantoa varten. Rakennuksen suunnittelussa otettiin huomioon ympäristöystävällisyys ja se käyttää geotermistä lämmitystä. Vuonna 2012 optimoimme valmistusprosessimme ja logistiikan vastataksemme tulevaisuuden haasteisiin vieläkin paremmin.



Käyttöasteet paranevat oikeaoppisella huollolla ja ylläpidolla



Betonilaitteistomme kestävät pidempään oikeaoppisella ylläpidolla

Swepac tarjoaa monia eri huolto- ja ylläpitoratkaisuja. Jakelijamme tarjoavat ratkaisuja ohjeidemme ja määräyksiemme mukaisesti. Lisäksi on olemassa keskustukipalvelu kaiken varalta.

Asiakkaidemme huoltokoulutus

Koneen käytettävyyden lisäämiseksi Swepac ja paikalliset jakelijamme järjestävät huoltokursseja asiakkaidemme huoltohenkilöstölle. Tämä sisältää vianmäärityksen ja korjauksen sekä ylläpidon ja toiminnalliset tarkistukset. Moottoritoimittajamme tarjoavat myös henkilöstön omien tuotteidensa tarkistamiseen.

Huoltosopimukset yksinkertaistavat ylläpitoa

Monien asiakkaiden kohdalla huoltosopimuksien avulla vältetään odottamattomat kulut ja vuosittaiset koneiston tarkistukset takaavat niiden hyvän toiminnan.

Paikalliselta jakelijalta helposti tilattavat varaosat

Kaikki varaosat käsitellään jakeluverkostomme kautta nopean ja tehokkaan toimituksen takaamiseksi.



Koneet kaikkiin sovelluksiin



Tervetuloa Swepaciin!

Head office

Swepac AB
Blockvägen 3 | SE-341 32 Ljungby | Sweden
Phone +46 372 156 00
info@swepac.com

Distributor

www.swepac.com

swepac