

# MED FOKUS PÅ EFFEKTIVA PACKNINGS- MASKINER



**swepac**

# Swepac utvecklar och tillverkar maskiner för krävande förhållanden



**Vår ambition är att göra maskiner som tål tuffa tag i en tuff miljö. Våra kunder behöver maskiner med hög kvalitet som gör jobbet och genererar intäkter. Swepacs maskiner är utvecklade för att minimera underhållet. Kostnaderna för reservdelar och service är låga. Vi ska också i framtiden utveckla produkter med längre serviceintervall och komponenter och material ska väljas för att hålla under en lång livscykel. Service och support efter genomförd leverans är också prioriterat för att våra kunder ska uppnå hög nyttjandegrad.**

# Innovativ och ledande inom markvibrering sedan 1993

## Svenska produkter

Produktutveckling och sammansättning sker vid vår anläggning i Ljungby. Utvecklings- och designarbetet styrs mot produkter med genomtänkt funktion, god ergonomi, kvalitet i materialval och omtanke om både kretslopp och arbetsmiljö.

## Hög kvalitet och ordning i processerna

Swepac är certifierade enligt ISO 9001 och 14001. Men våra ambitioner är betydligt högre än så. Den huvudsakliga kundgruppen består av de mest krävande företagen – hyresbolagen, och de sätter mer än något annat kvalitetsnivån.

## Dialogen med kunderna ger en bra grund för utveckling

Hyresföretagen och deras kunders krav på hållbarhet och produktkvalitet är höga. De ger oss värdefulla synpunkter som vi tar med vid utvecklingen av nya produkter.

Vi anstränger oss för att vara lyhörda och reagera snabbt, allt för att driva utvecklingen framåt. Självfallet arbetar vi i CAD och andra program samt samarbetar med externa konsulter och industridesigners för att skapa de bästa lösningarna ur både kund- och tillverkningsperspektiv.

## Användarvänliga och lättarbetade

Inom Swepac arbetar vi enligt principen ständiga förbättringar, allt för att skapa ännu bättre produkter för användaren. Varje maskin är byggd med användaren i centrum och stor kraft läggs ned på robusta och innovativa lösningar.

Steglöst ställbar hastighet underlättar arbetet när det är trångt eller när stor precision krävs. Maskinerna kan även packa underlaget stillastående, vilket är bra när det krävs hög packningsnivå på en specifik yta, t ex runt en brunn. Små yttermått gör dem lättanvända i trånga utrymmen.

## Ergonomi och hälsa i fokus

Maskinerna har låga vibrationsvärden i handtaget vilket minskar risken för domning och vita fingrar. Värme i handtagen är ett annat konkret steg mot bättre användarkomfort.

Ljudnivåerna är låga för att skona såväl förare som omgivning och vår metod att leda avgaserna bort från föraren är unika på marknaden.



# Produkter för packning av sand, gr

## FRAMÅTGÅENDE

### F 50



Arbetsvikt: 52 kg  
Centrifugalkraft: 9 kN  
Frekvens: 112 Hz  
Effekt (motor) 2,1 kW (2,8 hk)  
Motor: Honda GX100 (bensin)  
Bottenplatta, bredd: 300mm

### F 75



Arbetsvikt: 75 kg  
Centrifugalkraft: 11 kN  
Frekvens: 96 Hz  
Effekt (motor) 2,6 kW (3,5 hk)  
Motor: Honda GX120 (bensin)  
Bottenplatta, bredd: 380mm

### F 75E



Arbetsvikt: 75 kg  
Centrifugalkraft: 11 kN  
Frekvens: 88 Hz  
Effekt (motor) 1,1 kW  
Motor: El  
Bottenplatta, bredd: 380mm

### F 80



Arbetsvikt: 80 kg  
Centrifugalkraft: 15 kN  
Frekvens: 88 Hz  
Effekt (motor) 3,6 kW (4,9 hk)  
Motor: Honda GX 160 (bensin)  
Bottenplatta, bredd: 430 mm

### F 70A



Arbetsvikt: 79 kg  
Centrifugalkraft: 11 kN  
Frekvens: 98 Hz  
Effekt (motor) 2,6 kW (3,5 hk)  
Motor: Honda GX120 (bensin)  
Bottenplatta, bredd: 530 mm

### F 90A



Arbetsvikt: 108 kg  
Centrifugalkraft: 14 kN  
Frekvens: 91 Hz  
Effekt (motor) 2,6 kW (3,5 hk)  
Motor: Honda GX120 (bensin)  
Bottenplatta, bredd: 560 mm

### F 140



Arbetsvikt: 141 kg  
Centrifugalkraft: 19 kN  
Frekvens: 88 Hz  
Effekt (motor) 3,6 kW (4,9 hk)  
Motor: Honda GX160 (bensin)  
Bottenplatta, bredd: 460 mm

### FR 85



Arbetsvikt: 88 kg  
Centrifugalkraft: 14 kN  
Frekvens: 88 Hz  
Effekt (motor) 3,6 kW (4,9 hk)  
Motor: Honda GX160 (bensin)  
Bottenplatta, 430x430 mm

### T 58



Arbetsvikt: 58 kg  
Slagkraft: 16 kN  
Frekvens: 10-12 Hz  
Effekt (motor): 2,7 kW (3,6 hk)  
Motor: Honda GXR 120 (bensin)  
Stampfot, bxl: 190x280mm

### T 64



Arbetsvikt: 64 kg  
Slagkraft: 16 kN  
Frekvens: 10-12 Hz  
Effekt (motor): 2,7 kW (3,6 hk)  
Motor: Honda GXR 120 (bensin)  
Stampfot, bxl: 230x280mm

### T 84



Arbetsvikt: 82 kg  
Slagkraft: 17,5 kN  
Frekvens: 10-12 Hz  
Effekt (motor): 3,5 kW (4,8 hk)  
Motor: Hatz 1B20 (diesel)  
Stampfot, bxl: 280x280mm

Alla data om produkterna  
finns på [www.swepac.se](http://www.swepac.se)

# us, makadam, marksten eller asfalt

## FRAM- OCH BACKGÅENDE

**FB 160**



Arbetsvikt: 160 kg  
Centrifugalkraft: 32 kN  
Frekvens: 83 Hz  
Effekt (motor) 4,1 kW (5,5 hk)  
Motor: Honda GX200 (bensin)  
Bottenplatta, bredd: 450/550 mm  
Remdrivet vibratorsystem

**FB 235**



Arbetsvikt: 240 kg  
Centrifugalkraft: 40 kN  
Frekvens: 78 Hz  
Effekt (motor) 6,0 kW (8,1 hk)  
Motor: Honda GX270 (bensin)  
Bottenplatta, bredd: 550 mm  
Remdrivet vibratorsystem

**FB 255**



Arbetsvikt: 265 kg  
Centrifugalkraft: 40 kN  
Frekvens: 78 Hz  
Effekt (motor) 4,5 kW (6,1 hk)  
Motor: Yanmar L70N (diesel)  
Bottenplatta, bredd: 550 mm  
Remdrivet vibratorsystem

**FB 265**



Arbetsvikt: 265 kg  
Centrifugalkraft: 40 kN  
Frekvens: 78 Hz  
Effekt (motor): 4,8 kW (6,5 hk)  
Motor: Hatz 1B30 (diesel)  
Bottenplatta, bredd: 550 mm  
Remdrivet vibratorsystem

**FB 430**

TILLVAL - KOMPAKTOMETER



Arbetsvikt: 430 kg  
Centrifugalkraft: 60 kN  
Frekvens: 70 Hz  
Effekt (motor): 7 kW (9,5 hk)  
Motor: Yanmar L100N (diesel)  
Bottenplatta, bredd: 700 mm  
Remdrivet vibratorsystem

**FB 450**

TILLVAL - KOMPAKTOMETER



Arbetsvikt: 445 kg  
Centrifugalkraft: 60 kN  
Frekvens: 72 Hz  
Effekt (motor): 7 kW (9,5 hk)  
Motor: Yanmar L100N (diesel)  
Bottenplatta, bredd: 700 mm  
Helhydrauliskt vibratorsystem

**FB 500**

TILLVAL - KOMPAKTOMETER



Arbetsvikt: 490 kg  
Centrifugalkraft: 66 kN  
Frekvens: 72 Hz  
Effekt (motor): 7,5 kW (10,2 hk)  
Motor: Hatz Supra 1D50Z (diesel)  
Bottenplatta, bredd: 700 mm  
Remdrivet vibratorsystem

**FB 510**

TILLVAL - KOMPAKTOMETER



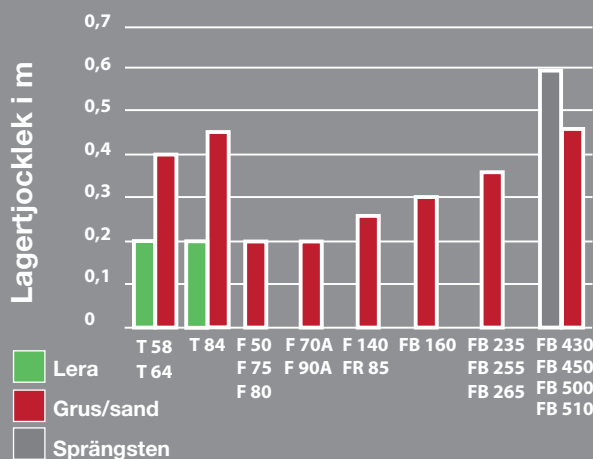
Arbetsvikt: 500 kg  
Centrifugalkraft: 66 kN  
Frekvens: 72 Hz  
Effekt (motor): 7,5 kW (10,2 hk)  
Motor: Hatz Supra 1D50Z (diesel)  
Bottenplatta, bredd: 700 mm  
Helhydrauliskt vibratorsystem

### Kompaktometer - tillval



Swepac Kompaktometer ger en snabb och tydlig indikation om packningsgraden. Passar till FB 430-FB 510.

### Packningsdjup för markvibratörer efter minst 6 överfarter



# Made in Sweden – kvalitet in i minsta detalj

## Ljungby - ett område med stor erfarenhet av verkstadsindustri

Våra produkter tillverkas i Ljungby, ett område med lång erfarenhet av maskintillverkning. Entreprenörsanda och innovation är djupt rotat hos oss. Kunskapen om jord- och asfaltpackning inom Swepac går mer än 40 år bakåt i tiden och har hela tiden lett oss framåt i utveckling av nya produkter och lösningar.

## Lång livslängd genom förzinkning

Maskinerna utsätts ofta för omild behandling och hårt klimat. Därför har vi valt att varmförzinka chassiet för att uppnå absolut längsta livslängd, dessutom höjer det andrahandsvärdet. Zinksiktet motstår skrapning bättre än någon annan ytbehandling och skyddar stålet genom sin förmåga till självläkning.

## Noga utvalda underleverantörer

Komponenterna tillverkas av underleverantörer, utvalda med hänsyn till kvalitet, leveranssäkerhet, miljöambitioner och resurser att tillsammans med Swepac ständigt vidareutveckla slutprodukten.

## Konstruktion och utveckling

Alla Swepacs produkter är konstruerade och tillverkade för uthyrningsbranschen. Stryktåligt chassie, beprövade motorer och överdimensionerade luftfilter är tydliga bevis på hur vi tänker. Och för att produkterna lätt ska kunna transporteras har de stora och välplacerade lyftbyglar.

## En fabrik byggd efter våra behov

2009 flyttade Swepac in i nybyggda lokaler, anpassade för tillverkning. Byggnaden är uppförd med miljön i åtanke och uppvärmd med bergvärme. 2012 tog vi ytterligare ett steg och optimerade tillverkningsprocesser och logistik för att bli ännu bättre framtidsförberedda.



# Nyttjandegraden ökar med rätt service och underhåll



## En markvibrator håller ännu längre med rätt underhåll

Swepac har ett antal olika upplägg för service och underhåll av maskinerna. Vi erbjuder service och reparationer på plats hos kund eller vid våra verkstäder, primärt vid vår huvudverkstad i Upplands Väsby. Vi arbetar även med av oss godkända och certifierade servicepartners.

## Utbildning för våra kunder

För att ytterligare öka maskintillgängligheten arrangerar vi servicekurser för våra kunders servicepersonal. Förutom underhåll och funktionskontroller behandlas även felsökning och reparationer. De aktuella motorleverantörerna deltar med personal för genomgång av motorerna.

## Avtal gör underhållet ännu enklare

Swepac erbjuder olika former av avtal som syftar till att skapa trygghet åt maskinägaren. Kostnaderna är kända i förväg och skyddar både mot oförutsedda utgifter och oförutsedda driftsavbrott. Dessutom får maskinen ett regelbundet underhåll vilket ökar nyttjandegraden och andrahandsvärdet.

## Enkelt att beställa reservdelar på webben

Via vår hemsida går det lätt att beställa reservdelar. Det räcker med att ange produkt och sedan guidas man fram via tydliga sprängskisser över produkterna, väljer produkt(er) och antal samt går vidare till kunddata och leveransadress. Enkelt och smidigt.



# Det finns en modell för varje underlag och situation



**RÄTT**  
MASKINVAL

FRAM-/BACKGÅENDE  
VIBRATORPLATTOR

VIKT | BREDD  
500 kg | 700 mm

TYP  
FB 510

**swepac**  
[www.swepac.se](http://www.swepac.se)

Vi är specialiserade på maskiner för jord- och asfaltpackning samt betongbearbetning. Välkommen till Swepac!

**Huvudkontor**  
Swepac AB  
Blockvägen 3 | 341 32 Ljungby  
Tel 0372-156 00  
info@swepac.se

**Service**  
Swepac AB  
Galoppgatan 88 | 194 30 Upplands Väsby  
Tel 08-590 708 41